

资阳单灰工业板批发公司

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：55

【瓦线技术】瓦楞纸板粘合剂，你用对了吗？在瓦楞纸板生产线上，瓦楞纸板粘合不良(起泡、脱胶、假粒)的现象时有发生。其中的原因是多方面的，有原纸含水率高低问题、有生产中施胶量控制不当的问题、也有粘合剂的质量问题等。而其中粘合剂的粘合机理则是首先应解决的问题。如若对粘合剂的粘合机理一知半解或知之甚少，那么当生产中出现粘合不良时，必将难以从容应对甚至陷入束手无策的境地。当然，如果是就表面现象解决表面问题，很难抓住问题的本质，难以彻底症结。触压棒的安装和使用触压棒是由一片一片的耐磨不锈钢材料组成。资阳单灰工业板批发公司

割壁挖洞式纸盒通过割开壁板或挖洞，而起到容易取出商品、展示商品的功能。开窗纸盒的比较大特点是将内容物直接展示出来，给消费者以真实可靠的信息。开窗的形式有局部开窗、盒面开窗、盒盖开窗等，视商品情况而定。开窗处里面贴有PC透明片基作为窗口，设计时要注意两个原则：一是窗口的大小要讲究，开得太大会影响盒子的牢固，太则看不清商品；二是形状要美观，切割线不必过于繁杂，以免显得琐碎。成都民东纸业有限公司竭诚为您服务。资阳单灰工业板批发公司部分墨水供应商正在提供被称为水性UV墨水的混合物。

一些化妆品或者食品需要标签上可以散发出香味，而这种香味往往需要与商品自身的香味相似。这时可以采用香味光油来实现这种效果。香味光油，其原理就是在光油之中加入含有香精的微胶囊，印刷后微胶囊就会保留在标签的表面，一旦受到挤压或者摩擦，微胶囊就会破裂释放出香味。香味光油的种类有很多，如各种水果味道、鲜花味道的光油等，常被用于食品、化妆品标签。近几年，有一些儿童书籍也开始使用香味光油，如在儿童书籍的画面上印有薰衣草花海，如果再印刷上薰衣草味香味光油，那么小朋友在看书时通过摩擦就会释放出香味，这种设计深受孩子们的喜爱。

上胶量的大小会直接影响到纸板的水分，常规说法上胶就是上水，有些操作人员认为上胶量少会容易引起脱胶，从而加大上胶量，只要不脱胶就好。可纸板虽不脱胶，却变软了，印刷时导致排骨纹增多。因此，上胶量同样要跟随纸质和车速进行适当的调整，在能满足粘合的情况下，胶量越小越好。单瓦生产温度控制，不单是控制预热器和瓦楞棍等部位的热量，更重要的是控制进纸温度和出纸温度。当进出纸温度温差过大，纸板容易产生弯翘现象。若出纸温度高，说明纸板水分挥发较大；若出纸温度低，则说明纸的水分挥发的少。因此，在单瓦生产时需测量单瓦纸板的进纸温度和出纸温度，通过温度来控制单瓦纸板的水分。以不同的方式印刷，卷筒式的，或者是单张纸的，通常会纠结于使用何种不同的效率和印刷方式。

3. 面纸裱贴不准为了增加纸箱的外观效果，除了可以直接印刷外，目前应用多的就是面纸裱

贴。造成纸箱裱贴不准的原因很多，比如裱纸机的问题，或纸箱面纸的问题。要解决就要严格按照相关要求裱纸操作，且不可因疏忽一些细节问题造成纸箱废品率提升。4. 箱面或里有余胶如果机手操作不当粘上余胶或箱板漏楞或亏材粘上余胶，就会使纸箱面或里有余胶。当机器运转速度过快，涂胶辊的间隙过小或里纸粘胶时，也会产生这个问题。要改进可使用以下方法：提高工人的操作技能；单面机跑板时注意里纸与楞纸的尺寸统一，并将箱板齐口对齐；控制机器运转速度；制剂工严格按照标准勾兑粘合剂；正确调整涂胶辊与上压力辊间隙；检查水槽的水位及调整水辊间隙。瓦楞纸行业本质上被迫打破整合式在线的纸箱制造工厂。资阳单灰工业板批发公司

碳化钨瓦楞辊的高耐磨性能真正能将我们的生产成本降低。资阳单灰工业板批发公司

管口结构是一种优异的结构。在纸盒的某一部位剥开黏合处作为倒出口，这种形式的纸盒多用于液体类食品的容器包装，如牛奶、饮料类容器。展开式纸盒是一种能使消费者很快找到自己想要的商品、促进销售、起宣传广告作用的POP纸盒。①延壁式纸盒。延壁式纸盒的部分壁板的延长部分既可以打洞悬挂，又可以为商品做广告。连盖托盘式纸盒是一种具有连盖托盘体结构的纸盒，只要在盒盖上切上一条口子并连接上折叠线，就能将其折叠成为立式结构，这样既能为商品做广告，又能展示商品。资阳单灰工业板批发公司

成都民东纸业有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在四川省等地区的纸业中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，成都民东纸业供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！